



LUBRICANTS

Megaflow® AW Hydraulic Oil

Phillips 66® Megaflow AW es un aceite hidráulico anti-desgaste de alta calidad, desarrollado para usar en una amplia variedad de aplicaciones industriales y en sistemas hidráulicos de equipos móviles. Cumple con los requisitos de rendimiento de los principales fabricantes de bombas hidráulicas, incluyendo las de alta presión y velocidad.

Megaflow AW está formulado para proveer excelente protección contra el desgaste de bombas y motores hidráulicos, y proteger los componentes de estos sistemas contra la herrumbre y corrosión. Tiene una excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica a temperaturas altas, para minimizar la formación de depósitos y prolongar la vida del sistema. Tiene excelentes propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones y resiste la acumulación excesiva de espuma, que puede causar una respuesta lenta o débil del sistema hidráulico.

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos en equipos industriales, móviles, y marinos
- Maquinaria automatizada
- Elevadores, montacargas, prensas, y levantadores hidráulicos
- Sistemas marítimos de carga y dirección
- Equipos móviles de construcción
- Levantadores en estaciones de servicio
- Herramientas y equipos neumáticos lubricados mediante lubricadores en las líneas de aire
- Transmisiones de cadena
- Cojinetes en motores eléctricos
- Engranajes ligeramente cargados que no requieren un aceite diseñado para presión extrema (EP, siglas en Inglés)

Megaflow AW cumple con los requisitos de las siguientes especificaciones de fabricantes y de la industria:

- Bosch Rexroth RE 90220, Tipo HLP
- Din 51524 Parte 2, Aceites Hidráulicos Anti-Desgaste, Tipo HLP
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (los grados ISO 32, 46, y 68 están aprobados)
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S, 35VQ25A rendimiento anti-desgaste (folleto 03-401-2010 Rev 1 ISO 32, 46, y 68)
- Fives Cincinnati P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68) (aprobado)
- Germany Steel Industry SEB 181222
- ISO 11158:1997, Familia H (Sistemas Hidráulicos), Tipo HM
- U.S. Steel 127

**Aceite
Hidráulico Anti-
Desgaste de
Alta Calidad**

KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY. 



Características/Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste para bombas y motores hidráulicos
- Resistencia excepcional contra la oxidación y una alta estabilidad térmica
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Excelentes propiedades de separación de agua
- Resistencia excepcional de espuma

Megaflow® AW Hydraulic Oil

Propiedades Típicas				
Grado ISO	22	32	46	68
Gravedad Específica @ 60°F	0.855	0.862	0.869	0.874
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.12	7.18	7.24	7.27
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	196 (385)	216 (421)	227 (441)	238 (460)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-37 (-35)	-33 (-27)
Viscosity, Cinemática				
cSt @ 40°C	22.0	32.0	46.0	68.0
cSt @ 100°C	4.3	5.4	6.8	8.7
SUS @ 100°F	106	150	214	315
SUS @ 210°F	39.9	44.0	48.5	54.9
Índice de Viscosidad	101	102	102	99
Número Ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión de Cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	10	10	10	10
Prueba de Espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG Scuffing Test, ASTM D5182				
Etapas de Carga Falla	---	12	12	12
Estabilidad de Oxidación				
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5000	>5000	>5000	>5000
Prueba de Herrumbre, ASTM D665 A y B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Zinc, masa %	0.043	0.043	0.043	0.043

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de producción. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.



Megaflow® AW Hydraulic Oil

Propiedades Típicas		
Grado ISO	100	150
Gravedad Específica @ 60°F	0.878	0.882
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.31	7.35
Color, ASTM D1500	0.5	0.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	252 (486)	274 (525)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-32 (-26)	-33 (-27)
Viscosity, Cinemática		
cSt @ 40°C	100	150
cSt @ 100°C	11.0	14.7
SUS @ 100°F	463	695
SUS @ 210°F	62.8	76.8
Índice de Viscosidad	94	96
Número Ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38
Corrosión de Cobre, ASTM D130	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	10	10
Prueba de Espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	0/0	0/0
FZG Scuffing Test, ASTM D5182		
Etapa de Carga Falla	12	12
Estabilidad de Oxidación		
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5000	>4500
Prueba de Herrumbre, ASTM D665 A y B	Pasa	Pasa
Zinc, masa %	0.043	0.043

Información de Salud y Seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/SDS>.

06-27-2025

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de producción. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas comerciales de Phillips 66 Company en los Estados Unidos de América y en otros países.